

SEPARADORES DE HIDROCARBUROS

El separador de hidrocarburos es un sistema para el tratamiento de aguas contaminadas por **aceites de origen mineral**, con una densidad igual o inferior a $0,95 \text{ g/cm}^3$, que son total o prácticamente insolubles e insaponificables.

Nota: El tratamiento no se aplica para separar emulsiones de grasas estables, aceites de origen animal y vegetal.

Su instalación es necesaria en **estaciones de servicio, talleres mecánicos, garajes, lavaderos de vehículos, etc.**

Los Separadores de Hidrocarburos se fabrican siguiendo las indicaciones de la norma UNE-EN 858-1, clasificándose en dos grandes grupos en función de su rendimiento.

- Separador de Hidrocarburos **Clase I:** Sistema de elevada eficiencia de separación entre el hidrocarburo y el agua que permite, en unas condiciones normalizadas de ensayo, separar la fase ligera obteniéndose un efluente con una concentración máxima de hidrocarburo de **5 mg/l**.
- Separador de Hidrocarburos **Clase II:** Sistema de separación entre el hidrocarburo y el agua que permite, en unas condiciones normalizadas de ensayo, separar la fase ligera obteniéndose un efluente con una concentración máxima de hidrocarburo de **100 mg/l**.

MARCADO CE

Los sistemas separadores para líquidos ligeros están sujetos al marcado CE cumpliendo con los requisitos especificados en el anexo ZA de la norma **UNE-EN 858-1:2002/A1:2004 "Sistemas separadores para líquidos ligeros. Parte 1: Principios de diseño de producto, características y ensayo, marcado y control de calidad"**.

Es por ello, que Remosa ofrece una extensa gama de separadores de hidrocarburos clase I con marcado CE.



FUNCIONAMIENTO:

SEPARADOR HIDROCARBUROS: La separación entre el hidrocarburo y el agua se produce por diferencia de gravedad específica, quedando el hidrocarburo separado y acumulado dentro del equipo formando una capa flotante.

MODELOS CON DESARENADOR: Previa a la separación entre el hidrocarburo y el agua, las aguas contaminadas son sometidas a una decantación de sólidos.

MODELOS CON COALESCENCIA: Incorporan en el interior del equipo unas lamelas coalescentes que permiten conseguir un mayor rendimiento de separación. Este relleno favorece el contacto de las pequeñas gotas de hidrocarburo formándose, por agrupación, gotas más grandes. Las gotas de mayor tamaño se separan con más facilidad.

MODELOS CON SISTEMA DE OBTURACIÓN AUTOMÁTICA: Incorporan un dispositivo de seguridad que impide la salida de hidrocarburos al exterior cuando el equipo está lleno, evitando así un posible vertido contaminante.

MODELOS CON BY-PASS: Durante una tormenta, garantizan la evacuación de las aguas de escorrentía superficial excedentes, by-pasándolas directamente al alcantarillado.

El equipo puede by-pasar hasta 4 veces el caudal nominal.

L: LARGO A: ANCHO H: ALTURA D: DIÁMETRO

Remosa se reserva el derecho de modificar el modelo de los accesorios y las medidas de los equipos. Imágenes no contractuales. Las dimensiones de los equipos corresponden a medidas interiores.

MODELOS

SEPARADORES DE HIDROCARBUROS CLASE I (5 mg/l)	
SIN DESARENADOR	
SHCO CE	Separador Coalescente con Obturación
SHC C	Separador Coalescente
CON DESARENADOR	
SHDPCO CE	Separador Coalescente con Obturación y Desarenador Pequeño
SHDGCO CE	Separador Coalescente con Obturación y Desarenador Grande
SHDCO BYP CE	Separador Coalescente con Obturación, Desarenador y By-pass
SHTL CE	Separador Tren de Lavado
SHTL A CE	Separador Tren de Lavado con Acumulador
SEPARADORES DE HIDROCARBUROS CLASE II (100 mg/l)	
SIN DESARENADOR	
SH C	Separador Base

CÁLCULO DE LA TALLA NOMINAL (NS) SEGÚN LAS INDICACIONES DE LA NORMA UNE-EN 858-2

Para el cálculo de la talla nominal se pueden seguir, a nivel orientativo, las fórmulas que se indican a continuación según el caso. Para otros casos no especificados, consultar con nuestro departamento técnico.
 NS: Talla nominal: Número, sin unidades, que equivale aproximadamente al caudal máximo en l/s.

CASO A: PARKING CUBIERTO

$$NS=(f_x \cdot Q_s) f_d$$

Q_s : corresponde a la suma de los caudales de aguas residuales (l/s)

f_x : coeficiente de impedimento (el valor es 1 para retención de derrames y 2 si las aguas contienen detergentes)

f_d : coeficiente de densidad (para densidades hasta 0,85 g/cm³ el valor es 1, y para densidades de 0,85 a 0,9 g/cm³ el valor es 2)

Q_s depende de los puntos de limpieza. Para el cálculo se recomienda usar la siguiente tabla aproximativa:

PUNTOS DE EXTRACCIÓN					
DIÁMETRO NOMINAL	CAUDALES PROCEDENTES DE LOS PUNTOS DE EXTRACCIÓN Q_s , EN l/s (CONSIDERANDO UNA PRESIÓN DE 4-5 BAR)				
	1er PUNTO	2º PUNTO	3er PUNTO	4º PUNTO	5º PUNTO Y POSTERIORES
DN 15	0,5	0,5	0,35	0,25	0,1
DN 20	1,0	1,0	0,70	0,50	0,2
DN 25	1,7	1,7	1,20	0,85	0,3

Ejemplo: Cálculo de Q_s para 1 punto DN 15,
1 punto DN 20 y 2 puntos DN 25:

Ordenar los puntos de mayor a menor diámetro y sumar los caudales de la siguiente manera: 1er punto DN 25: 1,7 l/s + 2º punto DN 25: 1,7 l/s + 3er punto DN 20: 0,7 l/s + 4º punto DN 15: 0,25 l/s = 4,35 l/s.

Para este caso se recomiendan especialmente los modelos SHDPCO CE o SHDGCO CE.

CASO B: PARKING DESCUBIERTO

$$NS=(\Psi \cdot i \cdot A) f_d$$

Ψ : coeficiente de escorrentía (en la mayoría de los casos es 1 ó 0,9 para el hormigón)

i : intensidad de lluvia (l/s.m²); A : área de recogida de aguas pluviales (m²)

f_d : coeficiente de densidad (para densidades hasta 0.85 g/cm³ el valor es 1, y para densidades de 0,85 a 0,9 g/cm³ el valor es 2)

Para esta aplicación se recomiendan los modelos SHDPCO CE, SHDGCO CE y SHDCO BYP CE

INTENSIDADES PLUVIOMÉTRICAS ORIENTATIVAS

CAPITAL	l/s m ²	CAPITAL	l/s m ²	CAPITAL	l/s m ²	CAPITAL	l/s m ²	CAPITAL	l/s m ²
Albacete	0,025	Castellón	0,042	La Coruña	0,025	Oviedo	0,018	Segovia	0,025
Alicante	0,028	Ciudad Real	0,025	Las Palmas de GC	0,025	Palencia	0,025	Soria	0,008
Almería	0,025	Córdoba	0,025	León	0,018	Palma	0,025	Tarragona	0,031
Ávila	0,025	Cuenca	0,025	Lérida	0,019	Pamplona	0,035	Teruel	0,025
Badajoz	0,008	Gerona	0,038	Logroño	0,025	Pontevedra	0,008	Toledo	0,025
Barcelona	0,031	Granada	0,019	Lugo	0,018	Salamanca	0,018	Valencia	0,038
Bilbao	0,043	Huelva	0,008	Madrid	0,025	San Sebastián	0,035	Valladolid	0,025
Burgos	0,025	Huesca	0,035	Murcia	0,008	Santa Cruz de T.	0,031	Vitoria	0,025
Cádiz	0,025	Jaén	0,025	Orense	0,025	Santander	0,035	Zamora	0,025

Fuente: mapa de intensidades pluviométricas del CTE – Documento Básico HS 5 Evacuación aguas.

CASO C: LAVADEROS DE VEHÍCULOS

$$NS=(f_x \cdot Q_s) f_d \quad Q_s=n_1 \cdot 2 + n_2 + a$$

Q_s : corresponde a la suma de los caudales de aguas residuales (l/s).

f_x : coeficiente de impedimento (generalmente el valor es 2 para lavaderos de vehículos)

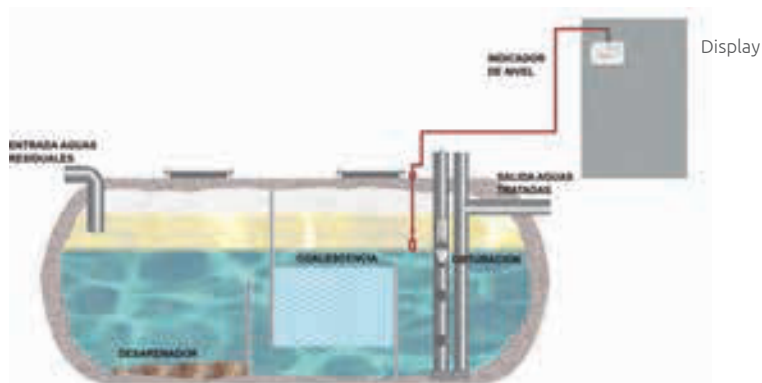
f_d : coeficiente de densidad (para densidades hasta 0.85 g/cm³ el valor es 1, y para densidades de 0,85 a 0,9 g/cm³ el valor es 2)

n_1 : número de lavaderos automáticos a baja presión (hasta 20 bar); n_2 : número de lavaderos a alta presión

a : 0 si la instalación dispone de lavaderos automáticos a baja presión. 1 si la instalación dispone solamente de lavaderos a presión.

Para esta aplicación se recomiendan los modelos SHTL CE y SHTL A CE . Atención, los separadores con by-pass no están diseñados para esta aplicación.

SEPARADORES DE HIDROCARBUROS CLASE I (5mg/l)



Exija el marcado CE

CON DESARENADOR

SEPARADOR DE HIDROCARBUROS COALESCENTE CON OBTURACIÓN, DESARENADOR Y BY-PASS INCORPORADO

Formato cilíndrico

REFERENCIA	NS	VOLUMEN TOTAL l	D mm	H mm	DN ENTRADA Y BY-PASS	DN SALIDA	V. ÚTIL DESARENADOR l	V. ÚTIL SEPARADOR l	Ø BOCA/S ACCESO mm	PESO KG
SHDCO 3-15 BYP CE	3	2.200	1.615	1.330	160	160	600	935	1 x 567	130
SHDCO 6-30 BYP CE	6	4.000	2.120	1.450	200	200	1.200	1.705	2 x 567	170
SHDCO 8-40 BYP CE	8	4.000	2.120	1.450	315	250	1.600	1.030	2 x 567	170
SHDCO 10-50 BYP CE	10	5.000	2.120	1.810	315	250	2.000	1.630	2 x 567	205
SHDCO 15-75 BYP CE	15	5.000	2.120	1.810	315	250	1.500	1.830	2 x 567	205

Formato cisterna

REFERENCIA	NS	VOLUMEN TOTAL l	D mm	L mm	DN ENTRADA Y BY-PASS	DN SALIDA	V. ÚTIL DESARENADOR l	V. ÚTIL SEPARADOR l	Ø BOCA/S ACCESO mm	PESO KG
SHDCO 20-100 BYP CE	20	5.000	1.600	2.900	315	315	2.000	2.260	2 x 567	280
SHDCO 25-125 BYP CE	25	6.500	1.600	3.900	400	315	2.500	2.904	2 x 567	320
SHDCO 35-175 BYP CE	35	8.000	2.000	3.040	400	315	3.500	3.451	2 x 567	590
SHDCO 40-200 BYP CE	40	10.000	2.000	3.700	400	315	4.000	4.318	2 x 567	650
SHDCO 50-250 BYP CE	50	12.000	2.000	4.340	400	315	5.000	4.879	2 x 567	790
SHDCO 65-325 BYP CE	65	18.000	2.350	4.700	500	315	6.500	8.146	2 x 567	1.025
SHDCO 80-400 BYP CE	80	20.000	2.350	5.140	500	315	8.000	8.125	2 x 567	1.200
SHDCO 100-500 BYP CE	100	30.000	2.350	6.600	630	400	10.000	9.262	2 x 567	1.355
SHDCO 125-625 BYP CE	125	35.000	2.500	7.670	630	400	12.500	13.805	2 x 567	1.815
SHDCO 150-750 BYP CE	150	45.000	2.500	9.710	800	800	15.000	13.500	2 x 567	1.935
SHDCO 175-875 BYP CE	175	55.000	2.500	11.700	800	800	17.500	18.717	2 x 567	2.281
SHDCO 200-1000 BYP CE	200	60.000	2.500	12.852	800	800	20.000	19.897	2 x 567	2.663
SHDCO 250-1250 BYP CE	250	65.000	3.000	9.700	800	800	25.000	22.662	2 x 567	2.900

SEPARADOR DE HIDROCARBUROS COALESCENTE CON OBTURACIÓN Y DESARENADOR PEQUEÑO

Formato rectangular

REFERENCIA	NS	VOLUMEN TOTAL l	L mm	A mm	H mm	DN	V. ÚTIL DESARENADOR l	V. ÚTIL SEPARADOR l	Ø BOCA/S ACCESO mm	PESO KG
SHDPCO 1,5 CE	1,5	500	1.335	880	580	110	150	185	1 x 567	50
SHDPCO 3 CE	3	1.050	1.690	1.100	750	110	300	310	1 x 567	75

Formato cilíndrico

REFERENCIA	NS	VOLUMEN TOTAL l	D mm	H mm	DN	V. ÚTIL DESARENADOR l	V. ÚTIL SEPARADOR l	Ø BOCA/S ACCESO mm	PESO KG
SHDPCO 6 CE	6	2.200	1.615	1.330	160	600	885	1 x 567	100
SHDPCO 8 CE	8	3.000	1.750	1.465	160	800	1.265	2 x 567	150
SHDPCO 10 CE	10	4.000	2.120	1.450	160	1.000	1.755	2 x 567	175
SHDPCO 15 CE	15	5.000	2.120	1.810	200	1.500	2.275	2 x 567	215

Formato depósito-cuba

REFERENCIA	NS	VOLUMEN TOTAL l	D mm	L mm	DN	V. ÚTIL DESARENADOR l	V. ÚTIL SEPARADOR l	Ø BOCA/S ACCESO mm	PESO KG
SHDPCO 20 CE	20	6.000	1.750	2.930	200	2.000	1.975	2 x 567	240
SHDPCO 25 CE	25	6.000	1.750	2.930	250	2.500	2.160	2 x 567	240
SHDPCO 30 CE	30	8.000	2.120	2.900	250	3.000	2.900	2 x 567	280
SHDPCO 35 CE	35	8.000	2.120	2.900	315	3.500	3.150	2 x 567	280
SHDPCO 40 CE	40	10.000	2.120	3.620	315	4.000	3.955	2 x 567	320

Formato cisterna

REFERENCIA	NS	VOLUMEN TOTAL l	D mm	L mm	DN	V. ÚTIL DESARENADOR l	V. ÚTIL SEPARADOR l	Ø BOCA/S ACCESO mm	PESO KG
SHDPCO 50 CE	50	12.000	2.000	4.340	315	5.000	5.820	2 x 567	770
SHDPCO 65 CE	65	15.000	2.000	5.290	315	6.500	6.859	2 x 567	845
SHDPCO 80 CE	80	20.000	2.350	5.140	315	8.000	10.348	2 x 567	1.200
SHDPCO 100 CE	100	25.000	2.350	6.300	315	10.000	12.784	2 x 567	1.290
SHDPCO 125 CE	125	30.000	2.500	6.650	400	12.500	13.986	2 x 567	1.450
SHDPCO 150 CE	150	35.000	2.500	7.670	400	15.000	15.783	2 x 567	1.600
SHDPCO 175 CE	175	45.000	2.500	9.710	400	17.500	21.878	2 x 567	2.000
SHDPCO 200 CE	200	50.000	2.500	10.710	500	20.000	20.308	2 x 567	2.300
SHDPCO 250 CE	250	60.000	2.500	12.852	500	25.000	23.653	2 x 567	2.600

Patente N° U 200700835 BOP 17.07.2007



Exija el marcado CE

L: LARGO A: ANCHO H: ALTURA D: DIÁMETRO

Remosa se reserva el derecho de modificar el modelo de los accesorios y las medidas de los equipos. Imágenes no contractuales. Las dimensiones de los equipos corresponden a medidas interiores.

SEPARADOR DE HIDROCARBUROS COALESCENTE CON OBTURACIÓN Y DESARENADOR GRANDE

Formato rectangular

REFERENCIA	NS	VOLUMEN TOTAL l	L mm	A mm	H mm	DN	V. ÚTIL DESARENADOR l	V. ÚTIL SEPARADOR l	Ø BOCA/S ACCESO mm	PESO KG
CE SHDGC0 1,5 CE	1,5	1.050	1.690	1.100	750	110	600	280	1 x 567	70

Formato cilíndrico

REFERENCIA	NS	VOLUMEN TOTAL l	D mm	H mm	DN	V. ÚTIL DESARENADOR l	V. ÚTIL SEPARADOR l	Ø BOCA/S ACCESO mm	PESO KG
CE SHDGC0 3 CE	3	1.700	1.615	1.070	110	600	590	1 x 567	95
CE SHDGC0 6 CE	6	3.000	1.750	1.465	160	1.200	890	2 x 567	145
CE SHDGC0 8 CE	8	4.000	2.120	1.450	160	1.600	1.315	2 x 567	175
CE SHDGC0 10 CE	10	5.000	2.120	1.810	160	2.000	1.945	2 x 567	215

SIN DESARENADOR

SEPARADOR DE HIDROCARBUROS COALESCENTE CON OBTURACIÓN

Formato rectangular

REFERENCIA	NS	VOLUMEN TOTAL l	L mm	A mm	H mm	DN	V. ÚTIL SEPARADOR l	Ø BOCA/S ACCESO mm	PESO KG
CE SHCO 1,5 CE	1,5	500	1.335	880	580	110	335	1 x 567	46
CE SHCO 3 CE	3	1.050	1.690	1.100	750	110	610	1 x 567	68

Formato cilíndrico

REFERENCIA	NS	VOLUMEN TOTAL l	D mm	H mm	DN	V. ÚTIL SEPARADOR l	Ø BOCA/S ACCESO mm	PESO KG
CE SHCO 6 CE	6	1.300	1.520	850	160	830	1 x 567	76
CE SHCO 8 CE	8	1.700	1.615	1.070	160	1.025	1 x 567	82
CE SHCO 10 CE	10	2.200	1.615	1.330	160	1.420	1 x 567	105
SHCO 15 CE	15	3.000	1.750	1.465	200	1.840	2 x 567	150
SHCO 20 CE	20	4.000	2.120	1.450	200	2.480	2 x 567	180

Patente Nº U 200000399-0 BOP 08.01.2001



Exija el marcado CE

SEPARADOR COALESCENTE

Formato rectangular

REFERENCIA	NS	VOLUMEN TOTAL l	L mm	A mm	H mm	DN	V. ÚTIL SEPARADOR l	Ø BOCA/S ACCESO mm	PESO KG
SHC 1,5 C	1,5	500	1.335	880	580	110	335	1 x 567	45
SHC 3 C	3	1.050	1.690	1.100	750	110	610	1 x 567	70

Formato cilíndrico

REFERENCIA	NS	VOLUMEN TOTAL l	D mm	H mm	DN	V. ÚTIL SEPARADOR l	Ø BOCA/S ACCESO mm	PESO KG
SHC 6 C	6	1.300	1.520	850	160	830	1 x 567	73
SHC 8 C	8	1.700	1.615	1.070	160	1.025	1 x 567	80
SHC 10 C	10	2.200	1.615	1.330	160	1.420	1 x 567	108
SHC 15 C	15	3.000	1.750	1.465	200	1.840	2 x 567	159
SHC 20 C	20	4.000	2.120	1.450	200	2.480	2 x 567	165

SEPARADOR DE HIDROCARBUROS PARA TREN DE LAVADO

Equipo especialmente indicado para instalaciones de lavado de vehículos, como túneles o centros de lavado a presión. El sistema incorpora un desarenador con una capacidad mayor o igual a 5.000 l que permite acumular la gran cantidad de sólidos que arrastran las aguas.

Formato depósito-cuba



REFERENCIA	NS	VOLUMEN TOTAL l	D mm	L mm	DN	V. ÚTIL DESARENADOR l	V. ÚTIL SEPARADOR l	Ø BOCA/S ACCESO mm	PESO KG
SHTL 10 CE	10	8.000	2.120	2.900	160	5.000	1.895	2 x 567	290
SHTL 20 CE	20	10.000	2.120	3.620	200	6.000	2.785	2 x 567	305

SEPARADOR DE HIDROCARBUROS PARA TREN DE LAVADO CON ACUMULADOR

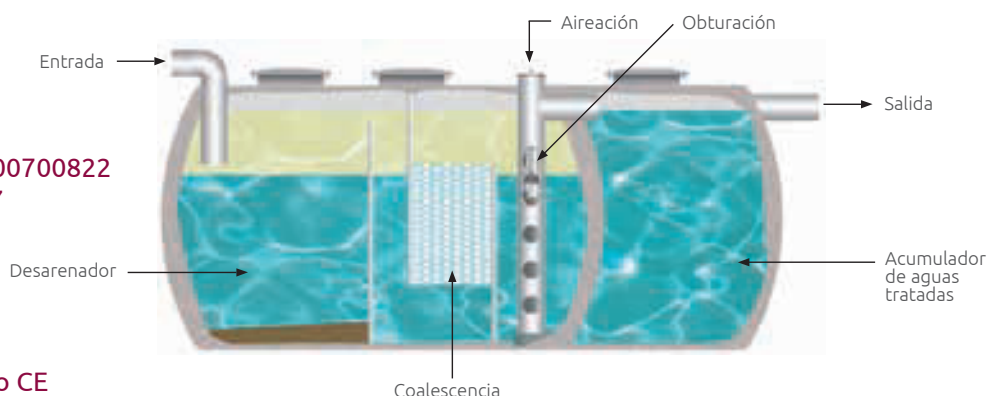
Este sistema está especialmente indicado para tratar las aguas con contenido en hidrocarburos procedentes de estaciones de lavado de vehículos, para su uso en tratamientos posteriores.

Este equipo compacto incorpora un desarenador previo "mayor o igual a" 5.000 l, un separador de hidrocarburos clase I (compuesto de coalescencia y obturación), seguido de un acumulador de agua.

Patente N° U 200700822
BOP 16.07.2007



Exija el marcado CE



Formato cisterna



REFERENCIA	NS	VOLUMEN TOTAL l	D mm	L mm	DN	V. ÚTIL DESARENADOR l	V. ÚTIL SEPARADOR l	V. ÚTIL ACUMULADOR l	Ø BOCA/S ACCESO mm	PESO KG
SHTL 10 A CE	10	13.000	2.000	4.700	160	5.000	2.790	3.000	3 x 567	905
SHTL 20 A CE	20	18.000	2.350	4.700	200	6.000	4.950	5.000	3 x 567	1.130

L: LARGO A: ANCHO H: ALTURA D: DIÁMETRO

Remosa se reserva el derecho de modificar el modelo de los accesorios y las medidas de los equipos. Imágenes no contractuales. Las dimensiones de los equipos corresponden a medidas interiores.

TRATAMIENTO ADICIONAL PARA REUTILIZACIÓN DE AGUAS

La reutilización de aguas mediante el sistema **CICLOREM** permite ahorrar hasta el 85% del consumo de agua de red.

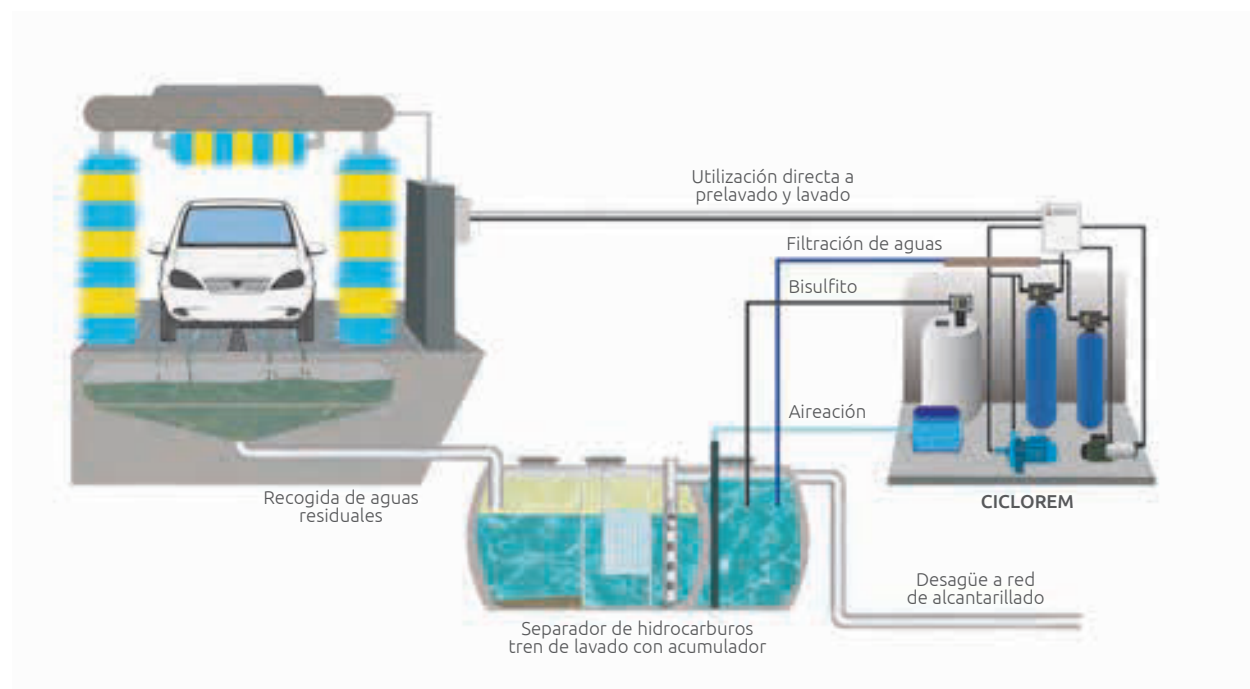
Este tratamiento físico-químico compacto es válido para nuestros separadores de hidrocarburos tren de lavado con acumulador, **SHTLA**. El agua resultante puede utilizarse directamente para el prelavado y lavado de vehículos.

FUNCIONAMIENTO:

Las aguas almacenadas en el acumulador del **SHTLA** reciben una ligera aireación para prevenir malos olores. En este mismo compartimiento se adiciona bisulfito para evitar corrosiones.

Posteriormente las aguas son impulsadas al filtro de sílex hidro-antracita para retener los sólidos en suspensión y disminuir la turbidez y después son conducidas al filtro de carbón activo para eliminar los contaminantes orgánicos que pudiesen estar presentes en el agua.

Finalmente el agua pasa a través de una lámpara de UV para neutralizar los microorganismos.



Todos los elementos que integran el **CICLOREM** vienen montados sobre una bancada para facilitar la instalación. El sistema incluye todos los elementos necesarios para funcionar automáticamente.

REFERENCIA	Caudal de agua tratada
CICLOREM 1	1 m ³ / h
CICLOREM 3	3 m ³ / h

Consultar para separadores de hidrocarburos ya instalados.

Opcional: Cuadro eléctrico con avisador de alarma mediante SMS (AVISM)

SEPARADORES DE HIDROCARBUROS CLASE II (100mg/l)

SEPARADOR DE HIDROCARBUROS BASE

Formato rectangular

REFERENCIA	NS	VOLUMEN TOTAL l	L mm	A mm	H mm	DN	V. ÚTIL SEPARADOR l	Ø BOCA/S ACCESO mm	PESO KG
SH 1,5 C	1,5	500	1.335	880	580	110	335	1 x 567	43
SH 3 C	3	1.050	1.690	1.100	750	110	610	1 x 567	65

Formato cilíndrico

REFERENCIA	NS	VOLUMEN TOTAL l	D mm	H mm	DN	V. ÚTIL SEPARADOR l	Ø BOCA/S ACCESO mm	PESO KG
SH 6 C	6	1.300	1.520	850	160	830	1 x 567	68
SH 8 C	8	1.700	1.615	1.070	160	1.025	1 x 567	70
SH 10 C	10	2.200	1.615	1.330	160	1.420	1 x 567	85
SH 15 C	15	3.000	1.750	1.465	200	1.840	2 x 567	123
SH 20 C	20	4.000	2.120	1.450	200	2.480	2 x 567	150

DESARENADORES

Están especialmente indicados para separar las arenas y tierras arrastradas por las aguas que luego se tratan en los separadores de hidrocarburos. De este modo se consigue un buen rendimiento del sistema. Siguiendo las directrices de la norma UNE-EN 858 el volumen del desarenador viene determinado por el caudal nominal de los separadores de hidrocarburos.

FUNCIONAMIENTO

Las aguas sucias, con un alto contenido en sólidos, son interceptadas en el desarenador dónde son retenidas produciéndose la decantación de las arenas y tierras.



Formato cilíndrico

REFERENCIA	VOLUMEN l	D mm	H mm	Ø BOCA DE ACCESO mm	Ø TUBERÍAS mm	PESO APROX. Kg
DES 1000	1.000	1.150	1.360	410	110	30
DES 2200	2.200	1.615	1.330	410	110	55
DES 3000	3.000	1.750	1.465	410	125	65
DES 4000	4.000	2.120	1.450	410	200	90
DES 5000	5.000	2.120	1.810	410	200	105

L: LARGO A: ANCHO H: ALTURA D: DIÁMETRO

Remosa se reserva el derecho de modificar el modelo de los accesorios y las medidas de los equipos. Imágenes no contractuales. Las dimensiones de los equipos corresponden a medidas interiores.

Formato cisterna

REFERENCIA	VOLUMEN l	D mm	H mm	Ø BOCA DE ACCESO mm	Ø TUBERÍAS mm	PESO APROX. Kg
DES 10000	10.000	2.000	3.700	567	250	500
DES 12000	12.000	2.000	4.340	567	315	600
DES 15000	15.000	2.000	5.290	567	315	700
DES 21000	21.000	2.500	4.800	567 (2)	315	800
DES 25000	25.000	2.500	5.600	567 (2)	315	900
DES 30000	30.000	2.500	6.650	567 (2)	315	1.000

ACCESORIOS PARA EL SEPARADOR DE HIDROCARBUROS

DEPÓSITO RECOGIDA DE HIDROCARBUROS

EL DEPÓSITO DE RECOGIDA DE ACEITE POSEE DOS FUNCIONES:

- Evitar el rebose de hidrocarburos de los separadores con sistema de obturación como medida de seguridad ante un posible vertido directo de hidrocarburos.
- Evacuar el hidrocarburo cuando se realice el mantenimiento del separador.

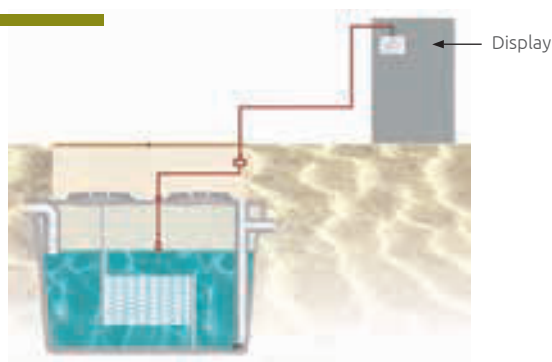
Estos depósitos están dotados de una barrera química que los hace ideales para contener hidrocarburos.



REFERENCIA	VOLUMEN l	H mm	L mm	A mm	Ø BOCA DE ACCESO mm	PESO APROX. Kg
DRH 500	500	580	1.335	880	410	25
DRH 1000	1.000	750	1.690	1.100	410	45

REFERENCIA	VOLUMEN l	H mm	DS mm	DI mm	PESO APROX. Kg
DRH 1800	1.800	1.070	1.615	1.382	50
DRH 2200	2.200	1.330	1.615	1.400	55

INDICADOR DE NIVELES DE ACEITES



REFERENCIA	Descripción
INH	Indicador de nivel de aceites

TAPAS DE REGISTRO



Tapa de registro para tráfico pesado, sistema de cierre de seguridad, con superficie antideslizante y junta de polietileno anti-sonora. Cumple la norma UNE-EN-124 Clase D-400. Material: Fundición dúctil.

REFERENCIA	TAPA	DIMENSIONES mm		PASO	PESO Kg
		D. EXTERIOR MARCO	H. MARCO		
TF1A	D.640	850	100	D.607	65
TFD2B	D.800	1005*1002	102	D.700	120

BIODEGRADADOR DE HIDROCARBUROS

Son almohadillas absorbentes diseñadas para instalar en el interior de los separadores, evitando así la acumulación de hidrocarburos y facilitando su posterior eliminación y gestión.

Con su instalación el mantenimiento de los separadores será prácticamente innecesario, reduciendo los costes de gestión de residuos peligrosos.

VENTAJAS:

- Fácil instalación
- Mínimo mantenimiento
- Sistema ecológico y preventivo



REFERENCIA	Unidades
BSH	1